

**Verwendungszweck**

Mipa Zinkreiniger ist ein ammoniakalischer Netzmittelreiniger für verzinkte und insbesondere für frisch verzinkte Oberflächen. Neben der Reinigung und Entfettung wird durch Mipa Zinkreiniger die oberste Schicht, insbesondere der frischen Verzinkung, für die nachfolgende Beschichtung aktiviert, damit Zwischenhaftungsprobleme vermieden werden.

**Verarbeitungshinweise**

	<b>Mischungsverhältnis</b>		
	<b>Härter</b>	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter
	--	--	--



**Härter**

--



**Topfzeit**

--



**Verdünnung**

Wasser



**Verarbeitungsviskosität**

Mipa Zinkreiniger 1 : 1 mit Wasser mischen.

**Fließbecher**

**Airmix/Airless**

--

--



**Auftragsverfahren**

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
-------------------	--------	-------------	-----------	-------------	------------

Korund-Kunststoffvlies	--	--	--	--	100 %
------------------------	----	----	----	----	-------



**Trocknungszeit**

Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--------	-------------	--------------	----------	-------------	------------	----------------

--

--

--

--

--

--

--

**Hinweise**

<b>Charakteristik:</b>	Bindemittelbasis:	--
	Festkörper (Gew. %):	~ 2
	Festkörper (Vol. %):	--
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	10
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,0
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	--

**Eigenschaften:** --

**Theoretische Ergiebigkeit:** 10 - 12 m<sup>2</sup>/l

- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC:** –
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Verzinkte Untergründe:  
Verzinkte Oberflächen besprühen und mit Korund-Kunststoffvlies (z.B. Mipa Schleifvlies) nass schleifen. Die dabei entstehende, metallisch graue Suspension 10 Minuten einwirken lassen und nochmals schleifen. Anschließend gründlich mit Wasser nachwaschen.
- Aufbauvorschläge:** –
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- GISCODE: GG10
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger oder Wasser reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.